



Anbaugerät Mulcher AGM

Um die kostenintensive Handarbeit speziell für den Gras- und Gehölzschnitt in schwierigen Lagen auf ein Minimum zu reduzieren, hat die Windhoff Gleisbautechnik GmbH das Anbaugerät Mulcher AGM entwickelt.



Der Anwendungsbereich des Mulchers erstreckt sich auf Gras und Gehölzrückschnittarbeiten. Beim Mulchen von Gehölz kann der Eingriffswinkel durch eine Klappe an der Vorderseite flexibel erweitert werden.

Die hohe Standzeit und der damit verbundene geringe Wartungsaufwand des Mulchers werden unter anderem durch Schlegel aus einem Spezialstahl mit bearbeiteter Schneide erreicht.

Komplizierte Streckengeometrien lassen sich durch den Endlos-Drehantrieb mühelos bearbeiten.

Technische Daten:

Länge	: 1.150 mm
Breite	: 1.630 mm
Höhe	: 1.150 mm
Arbeitsbreite	: 1.200 mm
Anzahl Schlegel	: 20
Drehzahl Schlegelwelle	: max. 1.800 U/ min
Gewicht	: 700 kg

Hydraulik

<i>Antriebsmotor</i>	
Ölmenge konstant	: 80 l / min
Druck	: 250 bar
Drehantrieb	
Durchflussmenge	: 3 – 20 l / min
Lecköl	: max. 3 bar

Flexible Einsatzmöglichkeiten auf einem hohen Qualitätsniveau werden durch bewährte Komponenten aus unserem bestehenden Anbaugeräteprogramm sichergestellt.



Für den Betrieb des Mulchers sind keine Änderungen oder Erweiterungen an der Baggerhydraulik erforderlich. Mit dem Anbausatz für das Stopfaggregat AST-8 können alle erforderlichen Bewegungen ausgeführt



Die zeitsparende Montage am Bagger oder Kran wird durch Schnellverschlusskupplungen an den Hydraulikschläuchen sowie durch die Möglichkeit des Einsatzes von Schnellwechselsystemen für den Mulcher erreicht.

Anwendungsvorteile des Mulchers:

- reduziert die kostenintensive Handarbeit für den Gras- und Gehölzschnitt auf ein Minimum
- beim Mulchen kann der Eingriffswinkel durch eine Klappe an der Vorderseite flexibel erweitert werden
- komplizierte Streckengeometrien lassen sich durch den Endlos-Drehantrieb mühelos bearbeiten
- durch Schnellverschlusskupplungen an den Hydraulikschläuchen sowie die Möglichkeit des Einsatzes von Schnellwechselsystemen wird eine zeitsparende Montage erreicht
- für den Betrieb sind keine Änderungen oder Erweiterungen an der Baggerhydraulik erforderlich
- durch Schlegel aus einem Spezialstahl mit bearbeiteter Schneide wird eine hohe Standzeit und der damit verbundene geringe Wartungsaufwand erreicht